



DORNBIEGEMASCHINE ZB 54 H

PIPE BENDING MACHINE ZB 54 H



Modell ZB 54 H mit Dornlänge 2500 mm
 Model ZB 54 H with a length of 2500 mm

Steuerung extern
 Control unit

MASCHINENBESCHREIBUNG Technical Specifications	TECHNISCHE DATEN Technical Details		
<ul style="list-style-type: none"> - Biegemaschine zum Biegen von Rohren und Profilen bis 54mm - Pipe bender for tubes and profiles up to 54 mm - Robuste Konstruktion für den Dauereinsatz - solid construction for heavy using Serienausstattung – Standard equipment: - Moderner elektromechanischer Antrieb - modern electromechanic movement - SPS Steuerung - PLC control - Elektronische Längen- und Verdrehmessung - Electronic measurement of the length and turning angle - Manuelles Anschlagssystem - Manual Stop System - Hydraulische Rohrspannung - Hydraulic tube clamping - Einstellbarer Spanndruck - adjustable hydraulic pressure - Dreibackenfutter - Mecanical clamping device -Separates Bedienpult -External Control Unit <p>Weitere Modelle: ZB 28/ZB 42/ZB 60/ZB 70/ZB 80</p>	Installierte Leistung Total Power Anschlusswert voltage Biegerichtung Bending direction Biegegeschwindigkeit Bending speed Min. Biegeradius Min. Bendingradius Max. Biegeradius Max. Bendingradius Min. Rohrdurchmesser Min. Tubediameter Max. Rohrdurchmesser Max. Tubediameter Gewicht weight Abmessungen l x b x h dimensions	kW kW V/Hz V/Hz Links left °/s Deg. mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm mm Kg kg cm cm	5,2 5,2 400/50/3 ph. 400/40/3 ph. 28 28 40 40 150 150 10 10 54 54 800 800 250x120x150 250x120x150

Die technischen Daten werden nur zur Information gegeben und können jederzeit ohne Vorankündigung vom Hersteller geändert werden
 All specifications are subject to change without notice.

**Biegemaschine zum Biegen von Rohren
und Profilen bis 54 mm
Robuste Konstruktion für den Dauereinsatz
Serienausstattung**

- Elektromechanischer Antrieb der Biegeachse
- SPS Steuerung mit Farbtouchscreen (B+R)
- Biegewinkelauflösung 0,1 Grad
- Elektronische Längenverdrehmessung
- Manuelles Anschlagsystem
- Vorschub – Überfahranschlüge
- Verdrehung – Rasterung 15 Grad
- Hydraulische Rohrspannung mit einstellbarem Spanndruck
- Programmierbarer Dornrückzug
- Dreibackenfutter
- Externes Bedienpult
- Werkzeugwechsel im Steckverfahren
- Mobil einsetzbar

Steuerung

- Positioniersteuerung im fahrbaren Bedienpult
- SPS Steuerung mit Farbtouchscreen 5,7" QVGA color mit 10 Touch Tasten 64 MB DRAM, Compact flash slot ETH 10/100, X2X Link, 2x USB Grafische Programmierung, Geometrien können direkt an der Maschine berechnet werden Datenübertragung per USBstick oder Netzwerk möglich 999 Programmspeicher je 10 Positionen, Winkel, Länge Drehung Materialdatenbank für 99 Rohrtypen
- Programmierbarer Dornrückzug

Optionen

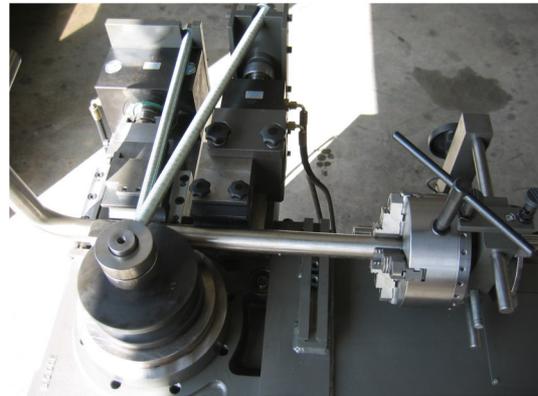
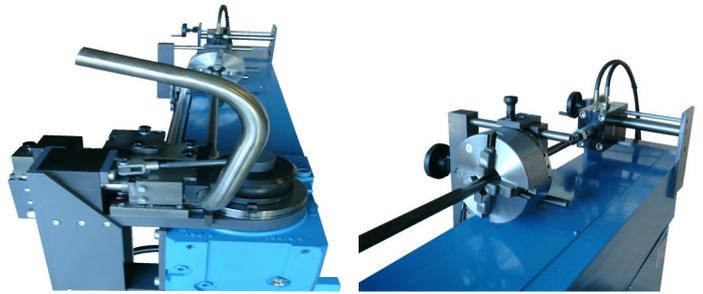
- Automatischer Werkzeugrückzug
- Schnellspannfutter manuell/automatisch
- Gesteuertes Anschlagsystem
- Automatische Dornschmierung
- Fußschalterbedienung (Standard)
- Fahrbare Ausführung auf Rollen
- Berechnungssoftware

**Pipe bender for profiles and tubes up to 54 mm
- solid construction for heavy using
Standard equipment:**

- modern electromechanic movement
- PLC control with coloured touch screen
- 64 MB DRAM, Comapct flash slot, ETH 10/100, 2xUSB
- 999 programs each 10 positions
- onboard software
- electronic measurement of length and turning angle
- programmable mandrel return
- manual stop system
- hydraulic tube clamping
- adjustable hydraulic pressure
- clamping device
- quick tool changing

Optional

- automatic tool return
- pneumatic clamping device
- automatic greasing
- foot pedal (standard)
- moveable on wheels
- external software
- angle meter



Biegekopf – bending head



Steuereinheit-Control Unit



Dornrückzug – automatic mandrel



Spannfutter – clamping



Anschlagsystem – manual Stop



Dornschmierung – greasing



Faltenglätter – wiper die



Zopf Biegemaschinen GmbH
Hauptstrasse 2,
D-89356 Haldenwang
Tel. ++49/(0)8222/1085,
Fax ++49/(0)8222/6204

E-mail: info@zopfbiegemaschinen.de
Internet: www.zopfbiegemaschinen.de